

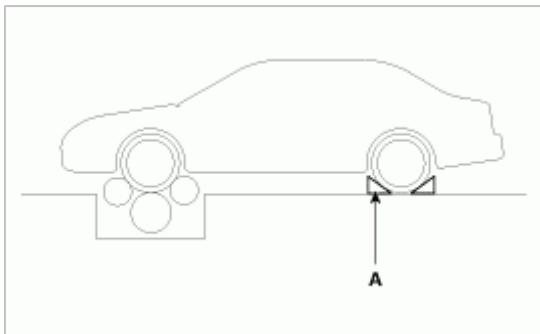
检查

车速表

1. 调整轮胎压力至规定值。
2. 在车速表测试仪上驱动车辆。应用适当的车轮止动块 (A)。
3. 检查车速表指针指示范围是否在标准值范围内。

当测试时，禁止突然操作离合器或急加速/减速。

轮胎磨损或轮胎压力过大或过小时，会增加检测结果误差。



(km/h)

速度 (km/h)	公差 (km/h)	速度 (km/h)	公差 (km/h)
20	+3.0 +0.5	140	+7.0 +2.0
40	+3.5 +0.5	160	+7.5 +3.5
60	+4.0 +1.0	180	+9.0 +4.0
80	+4.5 +1.5	200	+11.0 +5.0
100	+5.5 +2.0		
120	+6.0 +2.5		

转速表

1. 连接GDS至诊断连接器或安装转速计。
2. 起动发动机，比较测试仪的读数和转速表的读数。误差过大时，更换转速表。

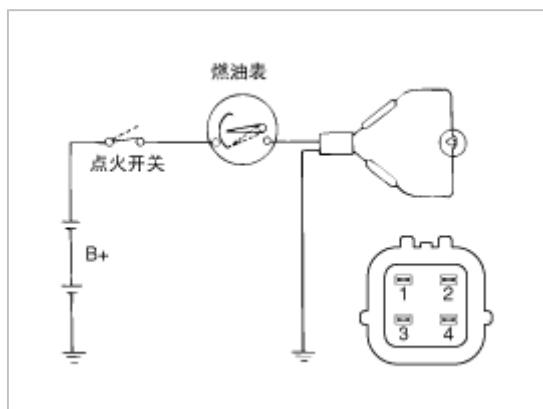
1. 如果转速表端子接反，会损坏内部三极管和二极管。

2. 拆装转速表时，注意不要掉落或遭受严重撞击。

转速(rpm)	公差(rpm)	转速(rpm)	公差(rpm)
1,000	±100	5,000	±100
2,000	±100	6,000	±100
3,000	±100	7,000	±100
4,000	±100		

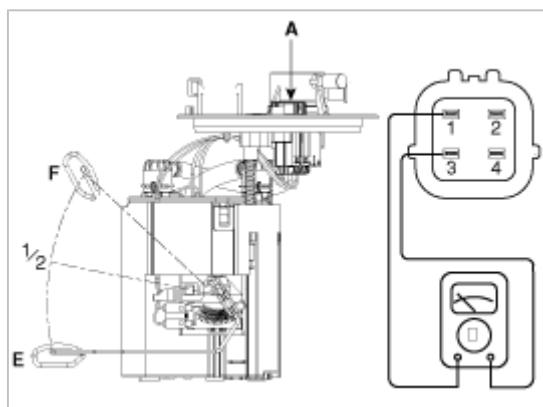
燃油表

1. 从燃油传感部上分离燃油传感部连接器。
2. 将3.4 watt, 12V的测试灯泡连接至导线束侧连接器的端子1和端子3上。
3. 点火开关ON，检查灯泡是否亮，燃油表指针是否移至满油量位置。



主燃油表传感部

1. 浮子在各位置时，用欧姆表测量传感部连接器(A)的1号端子和3号端子之间的电阻。



端子号	说明
1	燃油传感部信号
2	燃油泵(+)
3	燃油传感部搭铁
4	燃油泵(+)

2. 当浮子从"E"到"F"时，检查电阻变化是否平滑。

位置	电阻(Ω)	升(l)
传感部(E)	200	3.0
警告灯	170	6.0
1.2	66.2	22.0
传感部(F)	8	41.5

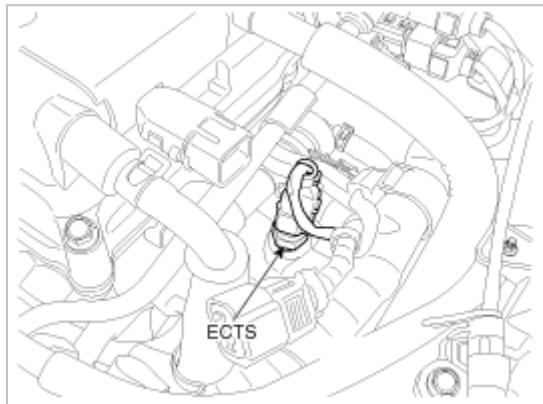
3. 如果电阻不符合规格，将燃油传感部作为总成更换。

完成测试后，擦干传感部并将它重新安装在燃油箱内。

发动机冷却水温表

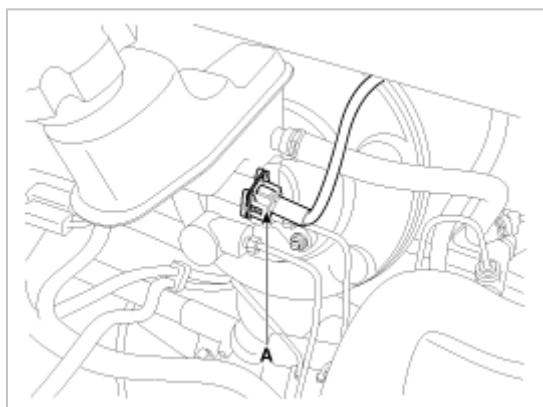
1. 从发动机室内的发动机冷却水温度传感部分离导线连接器(A)。
2. 将点火开关置于ON。检查仪表指针是否指向冷。点火开关转至OFF。
3. 连接12V，3.4瓦特测试线束侧连接器和搭铁之间的灯泡。
4. 将点火开关置于ON位置。
5. 检验测试灯泡是否闪烁，指示器是否移至HOT位置。

如果操作不符合规定，更换发动机冷却水温度表。然后重新检查系统。



制动油量警告开关

1. 分离制动油储油罐上的警告开关连接器(A)。
2. 当用杆向下压开关(浮子)时，确认开关的1号端子和2号端子之间导通。



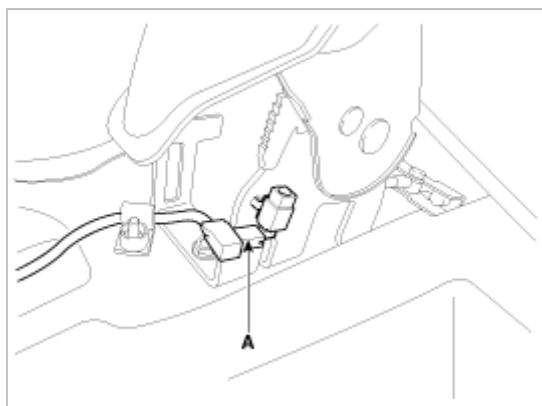
制动油量警告灯

1. 点火开关“ON”。
2. 释放驻车制动。
3. 从制动油量警告开关上分离连接器。
4. 让线束侧连接器端子搭铁。
5. 确认警告灯亮。

驻车制动开关

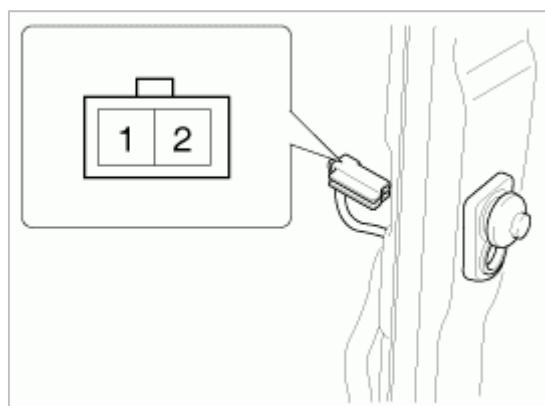
驻车制动开关(A)是拖挂式，位于驻车制动杆下方。始终上下移动驻车制动杆来调整。

1. 检查端子和开关之间导通性，开关ON(推杠杆)。
 2. 检查端子和开关之间导通性，开关OFF(分离杠杆)。
- 如果导通状态不符合规格，更换开关或检查其搭铁连接。



车门开关

拆卸车门开关，检查端子间的导通性。

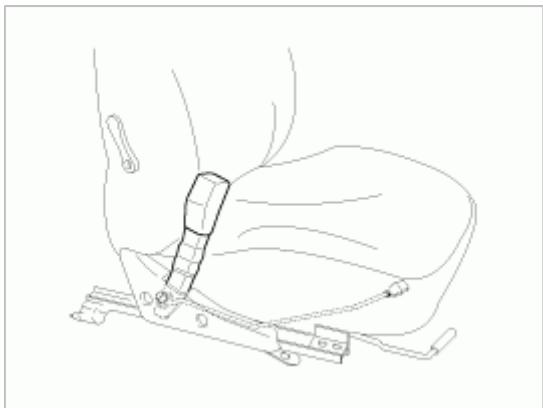


位置 端子	1	2	车身 (搭铁)
释放(车门打开)	○	○	○
按下(车门关闭)			

安全带开关

1. 从开关上拆卸连接器。
2. 检查端子之间的导通状态。

座椅安全带状态	导通性
紧固	不导通($\infty \Omega$)
不紧固	导体(Ω)



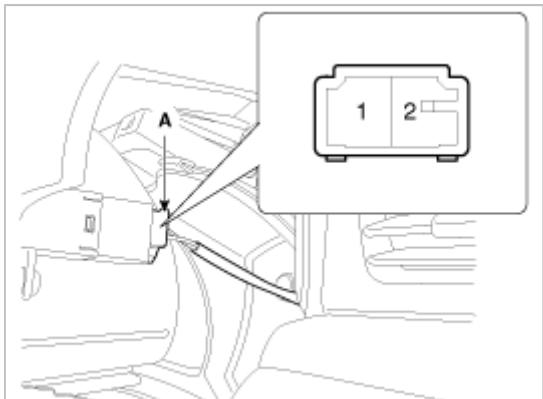
安全带警告灯

当点火开关置于ON时，检查警告灯状态。

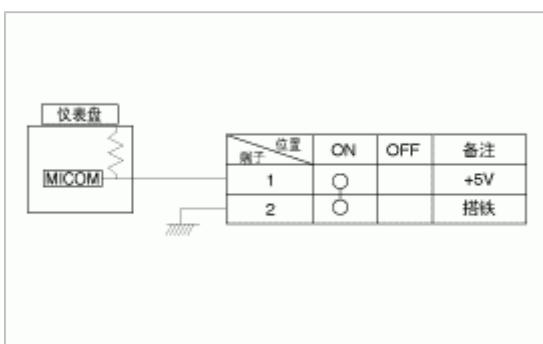
座椅安全带状态	警告灯
紧固	OFF
不紧固	ON

行程开关

- 分离蓄电池负极端子。
- 从仪表盘装饰板，拆卸行程开关(A)。

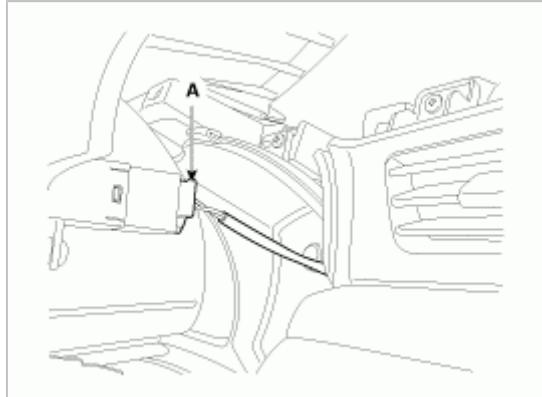
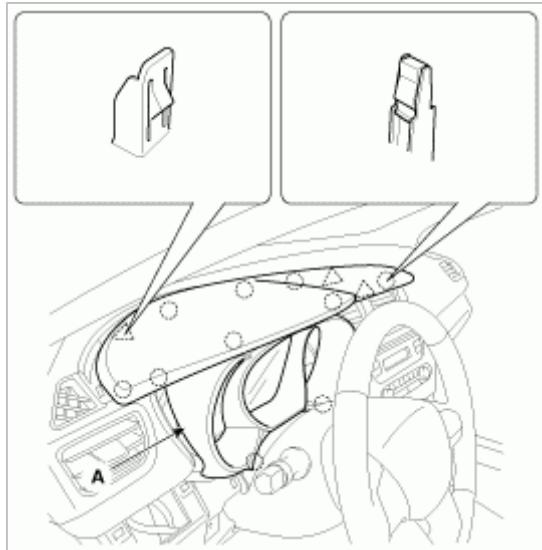


- 根据表格检查每个开关位置的端子之间的导通性。

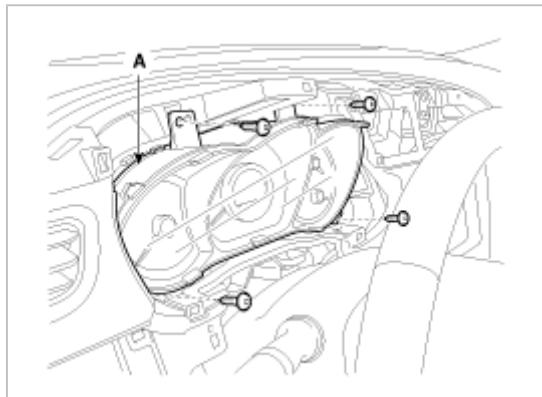


拆卸

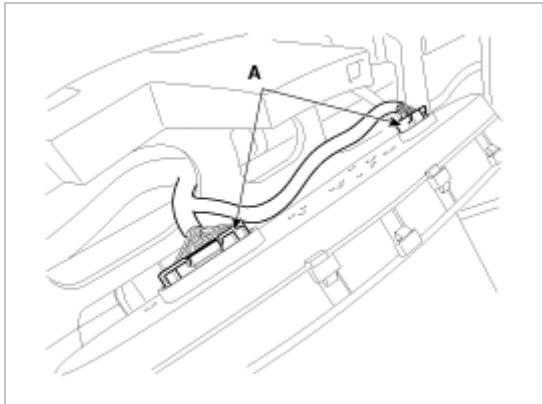
- 分离蓄电池负极端子。
- 分离行程开关连接器(B)，拆卸仪表盘装饰板(A)。



3. 拧下4个螺钉，从仪表盘上拆卸装饰板(A)。



4. 分离仪表盘连接器(A)，拆卸仪表盘。



安装

1. 连接仪表盘连接器。
2. 安装仪表盘总成。
3. 连接行程开关连接器。
4. 安装中央仪表板。